ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	1
Código de UNSPSC	31211501
Nombre del producto	PINTURA EPOXICA
Descripción del producto	PINTURA EPOXICA ASTM D1640
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Regulada por los parámetros de la ASTM D1640
Generalidades	Es un recubrimiento industrial formulado a base de resinas alquílicas, deseado para ofrecer una buena protección contra la corrosión en superficies metálicas, espálmenles en estructuras de acero, su tono gris facilita la sección de imperfecciones y proporciona una base adecuada para acabados posteriores, se caracteriza por su buena adherencia, resistencia moderada a la intemperie y facilidad de aplicación con brocha, rodillo o pistola. Es ideal para ambientes interiores o exteriores con exposición limitada a agentes agresivos, siendo comúnmente utilizada en estructuras metálicas, maquinaria y componentes industriales
Requisitos generales	Preparacion adecuada de la superficies, condiciones ambientales favorables y el uso de herramientas apropiadas, la superficies debe estar limpia, seca, libre de óxidos, grasa, polvo y contaminantes, idealmente tratada con limpieza mecánica
Requisitos específicos	Antióxido y esmalte terminación; formulado con resinas alquídicas que logran un acabado de larga duración, alta calidad, excelente terminación, nivelación y múltiples aplicaciones. Ideal para superficies de
Empaque / Rotulado	Se debe almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco y ventilado. Debe venir sellado y rotulado.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	2
Código de UNSPSC	31211501
Nombre del producto	PINTURA BASE EN ACEITES
Descripción del producto	PINTURA BASE EN ACEITESXGALON. ASTM D1640
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Regulada por los parámetros de la ASTM D1640
Generalidades	Es un recubrimiento industrial formulado a base de resinas alquílicas, deseado para ofrecer una buena protección contra la corrosión en superficies metálicas, espálmenles en estructuras de acero, su tono gris facilita la sección de imperfecciones y proporciona una base adecuada para acabados posteriores, se caracteriza por su buena adherencia, resistencia moderada a la intemperie y facilidad de aplicación con brocha, rodillo o pistola. Es ideal para ambientes interiores o exteriores con exposición limitada a agentes agresivos, siendo comúnmente utilizada en estructuras metálicas, maquinaria y componentes industriales
Requisitos generales	Preparacion adecuada de la superficies, condiciones ambientales favorables y el uso de herramientas apropiadas, la superficies debe estar limpia, seca, libre de óxidos, grasa, polvo y contaminantes, idealmente tratada con limpieza mecánica
Requisitos específicos	Antióxido y esmalte terminación; formulado con resinas alquídicas que logran un acabado de larga duración, alta calidad, excelente terminación, nivelación y múltiples aplicaciones. Ideal para superficies de hierro, madera y mamposteria.
Empaque / Rotulado	Se debe almacenar bajo techo, en un lugar seco y fresco y ventilado. Debe venir sellado y rotulado.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	3
Código de UNSPSC	30241701
Nombre del producto	VIGA O RIEL O TUBERÍA DE MARCO
Descripción del producto	VIGA O RIEL O TUBERÍA DE MARCO PERFIL (ANGULO) ANGULO 3/16"X1"X1"X6M
Unidad de medida	M - Metro
Calidad	Perfil (Angulo) Angulo 3/16"X1"X1"X6m
Generalidades	Vigas y columnas en celosía, cerchas, arrastramientos y cerrajería en general. Material. Acero. Medidas. 3/16" X 1"x1 X 6Mts
Requisitos generales	Ángulo estructural fabricado por procesos de laminación en caliente, de palanquilla proveniente de la colada continua, por medio de la cual se le da secciones transversales con formas de L con alas iguales
Requisitos específicos	Material laminado enfrió. El producto debe entregarse con las medias sugeridas o su equivalente en pulgadas
Empaque / Rotulado	Los perfiles son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma,
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	4
Código de UNSPSC	39121436
Nombre del producto	ELECTRODO REVESTIDO E-6010X3/32”
Descripción del producto	ELECTRODO REVESTIDO E-6010X3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.1, NTC 2191, ASME SFA5.1
Generalidades	Soldadura metálica de arco eléctrica con electrodo revestido
Requisitos generales	Libre de corrosión muy bien empacado contra la intemperie
Requisitos específicos	Electrodo con revestimiento celulósico sódico para alta penetración. Ideal para ser usado en estanques, estructuras, planchas Corrientes y galvanizadas, tuberías de presión, cañerías y barcos. Uso industrial. Amperaje de 80 a 110. Corriente continua electrodo al positivo.35 electrodos por kg
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	5
Código de UNSPSC	39121436
Nombre del producto	ELECTRODO REVESTIDO E-6010X1/8””
Descripción del producto	ELECTRODO REVESTIDO E-6010X1/8””
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.1, NTC 2191, ASME SFA5.1
Generalidades	Soldadura metálica de arco eléctrica con electrodo revestido
Requisitos generales	Libre de corrosión muy bien empacado contra la intemperie
Requisitos específicos	Electrodo con revestimiento celulósico sódico para alta penetración. Ideal para ser usado en estanques, estructuras, planchas Corrientes y galvanizadas, tuberías de presión, cañerías y barcos. Uso industrial. Amperaje de 80 a 110. Corriente continua electrodo al positivo.35 electrodos por kg
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	6
Código de UNSPSC	39121436
Nombre del producto	ELECTRODO REVESTIDO E7018DE 3/32”
Descripción del producto	ELECTRODO REVESTIDO E7018DE 3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO9001-2008, AWS5.1, GB/T19001-2000
Generalidades	Soldadura metálica de arco eléctrico con electrodo revestido
Requisitos generales	Soldadura eléctrica 7018 EPG Especificaciones: Bajo hidrogeno Arranque y estabilidad de arco Tipo de corriente: CA/CD. Amperes requeridos: 110-165 A -1/8 PGA cero suave
Requisitos específicos	Soldadura eléctrica Especificaciones: Bajo hidrogeno Arranque y estabilidad de arco Tipo de corriente: CA/CD. Amperes requeridos: 110-165 A -1/8 PGA cero suave
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	7
Código de UNSPSC	39121436
Nombre del producto	ELECTRODO REVESTIDO E7018DE 1/8”
Descripción del producto	ELECTRODO REVESTIDO E7018DE 1/8”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO9001-2008, AWS5.1, GB/T19001-2000
Generalidades	Soldadura metálica de arco eléctrico con electrodo revestido
Requisitos generales	Soldadura eléctrica 7018 1/8 EPG Especificaciones: Bajo hidrogeno Arranque y estabilidad de arco Tipo de corriente: CA/CD. Amperes requeridos: 110-165 A -1/8 PGA cero suave Diámetro:1/8 PG
Requisitos específicos	Soldadura eléctrica 7018 1/8 PG Especificaciones: Bajo hidrogeno Arranque y estabilidad de arco Tipo de corriente: CA/CD. Amperes requeridos: 110-165 A -1/8 PGA cero suaveDiámetro:1/8 PG
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	8
Código de UNSPSC	31191506
Nombre del producto	DISCO DE CORTE PARA PULIDORA 4"1/2
Descripción del producto	DISCO DE CORTE PARA PULIDORA 4"1/2
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Disco Abrasivo de Corte de Metal de Alta Calidad. Dimensiones: 41/2"(115mm) x1/4"(6,4mm) x7/8"(22,23mm) MAX. 13.300 RPM
Generalidades	Disco fino tipo 41 de 4.1/2"x0.045"x7/8" DW8062. Diseñado para cortes rápidos en metal y acero, larga vida útil y disminuye el desperdicio de material al proveer forma, filo, dureza y flexibilidad, 100% granos vírgenes para mayor rendimiento, cumple con la Normativa: Certificados OSA de seguridad e ISO 9001:2000 de calidad.
Requisitos generales	Disco de corte diseñado para cortes rápidos en metal y acero, larga vida útil y disminuye el desperdicio de material al proveer forma, filo, dureza y flexibilidad, 100% granos vírgenes
Requisitos específicos	Disco de corte de característica 4.5”X0.045”x7/8 que cumpla con los requisitos de seguridad planteados en el a normatividad OSA de seguridad e ISO 9001:2000 de calidad.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	9
Código de UNSPSC	31191506
Nombre del producto	DISCO DE CORTE PARA PULIDORA 7”
Descripción del producto	DISCO DE CORTE PARA PULIDORA 7”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Disco Abrasivo de Desbaste Metal de Alta Calidad
Generalidades	Diseñado para cortes rápidos en metal y acero, larga vida útil y disminuye el desperdicio de material al proveer forma, filo, dureza y flexibilidad, 100% granos vírgenes para mayor rendimiento, cumple con la Normativa: Certificados OSA de seguridad e ISO 9001:2000 de calidad.
Requisitos generales	Disco de corte diseñado para cortes rápidos en metal y acero, larga vida útil y disminuye el desperdicio de material al proveer forma, filo, dureza y flexibilidad, 100% granos vírgenes
Requisitos específicos	Disco de corte que cumpla con los requisitos de seguridad planteados en el a normatividad OSA de seguridad e ISO 9001:2000 de calidad.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	10
Código de UNSPSC	31191506
Nombre del producto	DISCOS ABRASIVOS DISCO DE PULIR 4½”X¼”
Descripción del producto	DISCOS ABRASIVOS DISCO DE PULIR 4½”X¼”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	La ANSI B7. 1. y la DIN EN 12413, se convierten en normas destacadas en seguridad y fabricación de productos abrasivos aglomerados.
Generalidades	Disco Abrasivo de Desbaste Metal de Alta Calidad
Requisitos generales	Disco Abrasivo Desbaste Metal4½”X¼”
Requisitos específicos	Disco Abrasivo con centro deprimido T27, Dureza T para satisfacer toda necesidad de pulido y desbaste sobre metales. Para operaciones exigentes en fundiciones y montaje industrial. Mejor presión en el trabajo
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	11
Código de UNSPSC	31191506
Nombre del producto	DISCOS ABRASIVOS DISCO DE PULIR 7”
Descripción del producto	DISCOS ABRASIVOS DISCO DE PULIR 7”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	La ANSI B7. 1. y la DIN EN 12413, se convierten en normas destacadas en seguridad y fabricación de productos abrasivos aglomerados.
Generalidades	Disco Abrasivo de Desbaste Metal de Alta Calidad
Requisitos generales	Disco Abrasivo Desbaste Metal 7”
Requisitos específicos	Disco Abrasivo con centro deprimido T27, Dureza T para satisfacer toda necesidad de pulido y desbaste sobre metales. Para operaciones exigentes en fundiciones y montaje industrial. Mejor presión en el trabajo
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	12
Código de UNSPSC	20111614
Nombre del producto	JUEGO DE BROCAS HSS COBALTO 29 PIEZAS CASTILLO ESPAÑA
Descripción del producto	JUEGO DE BROCAS HSS COBALTO 29 PIEZAS CASTILLO ESPAÑA
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Conjunto de brocas helicoidales de acero y acero inoxidable ≤1100 N/mm², de conformidad con los requisitos de la norma DIN 338/340
Generalidades	Broca de titanio HSS de 25 pzs. Juego de brocas métricas con revestimiento de titanio HSS de 25 piezas por Bergen de 1mm a13mm Descripción Adecuado para su uso en madera / metal y plástico. Juego de brocas métricas 1mm-13mm Brocas HSS (acero de alta velocidad) de alta calidad
Requisitos generales	Juego de brocas métricas con revestimiento de titanio HSS de 25 piezas por Bergen de 1 mm a 13 mm Descripción Adecuado para usar en madera / metal y plástico. Juego de brocas métricas 1 mm - 13 mm Brocas HSS (acero de alta velocidad) de alta calidad.
Requisitos específicos	El juego incluye; 1 mm,1.5mm, 2 mm,2.5mm,3mm, 3.5 mm,4mm, 4.5 mm,5mm,5.5mm,6mm,6.5mm, 7 mm, 7.5mm, 8mm, 8.5 mm, 9mm, 9.5 mm,10mm,10.5mm, 11 mm,11.5 mm,12 mm,12.5 mm13mm.
Empaque / Rotulado	Tamaño del paquete:80.0 * 60.0 * 50.0 (cm)Peso bruto/Paquete:1.96(kg)Se suministra en una lata de almacenamiento de metal para un fácil almacenamiento y transporte.La lata también está marcada con los tamaños para una fácil identificación de los taladros.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	13
Código de UNSPSC	27111552
Nombre del producto	HOJA DE SEGUETA 12 PULGADA X 18 DIENTES
Descripción del producto	HOJA DE SEGUETA 12 PULGADA X 18 DIENTES
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2313 – Herramientas manuales. Seguetas de hoja para metales
Generalidades	Hoja de sierra bimetálica, flexible, con dientes de aleación templada que cortan un30 % más rápido y se mantienen afilados 10 veces más tiempo que los de las cuchillas estándar, los bordes de los dientes están soldados de forma continua apartes posteriores de acero flexibles para una mayor durabilidad.
Requisitos generales	Segueta número18Tde12 "para hierro. Hoja de sierra bimetálica, flexible, con dientes de aleación templada que cortan un 30 % más rápido y se mantienen afilados 10 veces más tiempo que los de las cuchillas estándar, los bordes de los dientes están soldados
Requisitos específicos	Segueta número18Tde12 "para hierro. Hoja de sierra bimetálica, flexible, con dientes de aleación templada que cortan un 30 % más rápido y se mantienen afilados 10 veces más tiempo que los de las cuchillas estándar, los bordes de los dientes están soldados de forma continua apartes posteriores de acero flexibles para una mayor durabilidad.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	14
Código de UNSPSC	27111552
Nombre del producto	HOJA DE SEGUETA 12 PULGADA X 24 DIENTES
Descripción del producto	HOJA DE SEGUETA 12 PULGADA X 24 DIENTES
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Norma Técnica Colombiana NTC 2313 – Herramientas manuales. Seguetas de hoja para metales
Generalidades	Hoja de sierra bimetálica, flexible, con dientes de aleación templada que cortan un 30 % más rápido y se mantienen afilados 10 veces más tiempo que los de las cuchillas estándar, los bordes de los dientes están soldados de forma continua apartes posteriores de acero flexibles para una mayor durabilidad.
Requisitos generales	Hoja de sierra bimetálica, flexible, con dientes de aleación templada que cortan un 30 % más rápido y se mantienen afilados 10 veces más tiempo que los de las cuchillas estándar, los bordes de los dientes están soldados de forma continua apartes posterior
Requisitos específicos	Hoja de sierra bimetálica, flexible, con dientes de aleación templada que cortan un 30 % más rápido y se mantienen afilados 10 veces más tiempo que los de las cuchillas estándar, los bordes de los dientes están soldados de forma continua apartes posteriores de acero flexibles para una mayor durabilidad.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	15
Código de UNSPSC	26101414
Nombre del producto	PORTA ESCOBILLAS Y ESCOBILLAS REF. DW 705 DEWALT
Descripción del producto	PORTA ESCOBILLAS Y ESCOBILLAS REF. DW 705 DEWALT
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 2798:1999
Generalidades	Porta escobillas y escobillas Englatadora ref. dw 705 Dewalt materiales de carbono conductivo de baja fricción, que incluyen grafito-cobre, grafito-plata, grafito natural, electro grafito, carbono unido a resina y carbono unido a brea plástico de alta densidad
Requisitos generales	Materiales de carbono conductivo de baja fricción, que incluyen grafito-cobre, grafito-plata, grafito natural, electro grafito, carbono unido a resina y carbono unido a brea plástico de alta Densidad. (Nota: se requiere por ser necesaria en una maquina es
Requisitos específicos	Porta escobillas y escobillas Englatadora ref. dw 705 Dewalt se requiere este repuesto especifico con estas características y marcas para una máquina que se encuentra en el centro de formación de contar con otro no se acoplaría o no sería útil
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	16
Código de UNSPSC	26101401
Nombre del producto	INDUCIDO INGLETEADORA REFERENCIA DW705 DEWALT
Descripción del producto	INDUCIDO INGLETEADORA REFERENCIA DW705 DEWALT
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001
Generalidades	Esta diseñado con bobinas de cobre, colector y ventilador u trabaja junto con las escobillas para transformar la energía eléctrica en movimiento rotativo
Requisitos generales	Incluyen una construcción robusta con materiales de alta calidad, como bobinas, debe estar balanceado dinámicamente para evitar vibraciones. (Nota: se requiere por ser necesaria en una maquina especifica)
Requisitos específicos	Debe tener un ventilador ligero y rodamientos para un giro suave y buna disipación al calor
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	17
Código de UNSPSC	31231402
Nombre del producto	LÁMINA DE ACERO 1020 DE 3/8X120 X 240 M
Descripción del producto	LÁMINA DE ACERO 1020 DE 3/8X120 X 240 M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Características Generales de las Barras de Acero AISI / SAE 1020. El acero AISI / SAE 1020 tiene un bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad. Es un acero de baja dureza, para usos convencionales de baja exigencia
Requisitos generales	Características Generales de las Barras de Acero AISI / SAE 1020. El acero AISI / SAE 1020 tiene un bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad. Es un acero de baja dureza, para usos convencionales de baja exigencia.
Requisitos específicos	Acero de bajo contenido de carbono, de fácil mecanizado y buena soldabilidad, Por su contenido de carbono estos aceros se utilizan para la fabricación de piezas estructurales o de maquinaria de mediana resistencia
Empaque / Rotulado	Los perfiles son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma,
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	18
Código de UNSPSC	30102004
Nombre del producto	PLATINA REF 1020 1/25 X 5" X 6 M
Descripción del producto	PLATINA REF 1020 1/25 X 5" X 6 M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Son aceros de bajo contenido de carbono, utilizados para la fabricación de piezas estructurales o de maquinaria con una resistencia mediana;
Requisitos generales	Aceros de bajo contenido de carbono, utilizados para la fabricación de piezas estructurales o de maquinaria con una resistencia mediana; este acero es templado comúnmente para aumentar sus propiedades mecánicas de dureza y resistencia al desgaste
Requisitos específicos	Platina 1020 3/8 X 5" x 6 m
Empaque / Rotulado	Los perfiles son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	19
Código de UNSPSC	23151607
Nombre del producto	PRENSA DE BANCO PLANA DE DOS EJES #4
Descripción del producto	PRENSA DE BANCO PLANA DE DOS EJES #4
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWSA5.1/A5.1M:2012
Generalidades	Mecánico: Son los tornillos de banco que se usan en gran variedad de trabajos mecánicos manuales. Fijación máquina-herramienta: Variante de tornillo de banco utilizado para fijar piezas que van a ser utilizadas.
Requisitos generales	Prensa de banco plana de dos ejes
Requisitos específicos	Características: La estructura de acero nodular proporciona fuerza de sujeción de alta resistencia para uso con seguridad, excelente fuerza de sujeción.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	20
Código de UNSPSC	30241701
Nombre del producto	VARILLA CUADRADA ACERO 1020 DE ½ “ X ½” X6M
Descripción del producto	VARILLA CUADRADA ACERO 1020 DE ½ “ X ½” X6M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos generales	Bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos específicos	El producto debe entregarse con las medias sugeridas o su equivalente en pulgadas
Empaque / Rotulado	En barra de 6 metros de longitud
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	21
Código de UNSPSC	30241701
Nombre del producto	VARILLA CUADRADA ACERO 1020 DE ¾” X 3/4” X6M
Descripción del producto	VARILLA CUADRADA ACERO 1020 DE ¾” X 3/4” X6M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos generales	Varilla cuadrada acero 1020 de ¾”x3/4”X6m bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos específicos	El producto debe entregarse con las medias sugeridas o su equivalente en pulgadas
Empaque / Rotulado	En barra de 6 metros de longitud
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	22
Código de UNSPSC	30241701
Nombre del producto	VARILLA CUADRADA ACERO 1020 DE 1” X 1” X6M
Descripción del producto	VARILLA CUADRADA ACERO 1020 DE 1” X 1” X6M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos generales	Varilla cuadrada acero 1020 de 1"X1"X6m bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos específicos	El producto debe entregarse con las medias sugeridas o su equivalente en pulgadas
Empaque / Rotulado	En barra de 6 metros de longitud
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	23
Código de UNSPSC	31241607
Nombre del producto	VARILLA REDONDA LISA RECTIFICADA DE 1/2"X 3M
Descripción del producto	VARILLA REDONDA LISA RECTIFICADA DE 1/2"X 3M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos generales	La varilla lisa por su parte es una barra con sección transversal circular, uniforme a lo largo de toda su superficie, la cual al igual que la varilla corrugada de acero, se lamina en caliente y es termo tratada lo que garantiza su flexibilidad y segurida
Requisitos específicos	El producto debe entregarse con las medias sugeridas o su equivalencia
Empaque / Rotulado	Los perfiles son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma,
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	24
Código de UNSPSC	31241607
Nombre del producto	VARILLA REDONDA LISA RECTIFICADA DE 3/4"X 3M
Descripción del producto	VARILLA REDONDA LISA RECTIFICADA DE 3/4"X 3M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos generales	La varilla lisa por su parte es una barra con sección transversal circular, uniforme a lo largo de toda su superficie, la cual al igual que la varilla corrugada de acero, se lamina en caliente y es termo tratada lo que garantiza su flexibilidad y segurida
Requisitos específicos	El producto debe entregarse con las medias sugeridas o su equivalencia
Empaque / Rotulado	Los perfiles son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma,
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	25
Código de UNSPSC	31241607
Nombre del producto	VARILLA REDONDA RECTIFICADA DE 1" LISAX 3M
Descripción del producto	VARILLA REDONDA RECTIFICADA DE 1" LISAX 3M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	NTC 5091:2023
Generalidades	Bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad
Requisitos generales	La varilla lisa por su parte es una barra con sección transversal circular, uniforme a lo largo de toda su superficie, la cual al igual que la varilla corrugada de acero, se lamina en caliente y es termo tratada lo que garantiza su flexibilidad y segurida
Requisitos específicos	El producto debe entregarse con las medias sugeridas o su equivalencia
Empaque / Rotulado	Los perfiles son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma,
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	26
Código de UNSPSC	31191521
Nombre del producto	GRATA LINEAL DE MANGO SOLDADOR
Descripción del producto	GRATA LINEAL DE MANGO SOLDADOR
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 11124 regula los requisitos de abrasivos para proceso de limpiezas y tratamientos de superficies, garantizando la calidad y efectividad del cepillo abrasivo en aplicaciones industriales
Generalidades	Diseñada para la limpieza de superficies metalicas antes y después de la soldadura, cuenta con un cuerpo alargado y cerdas metalicas resistentes
Requisitos generales	Una estructura resistente y duradera, fabricada con cerdas metalicas de acero al carbono o acero inoxidable, según el tipo de superficie
Requisitos específicos	Que la cerdas tengan una dureza y flexibilidad adecuadas para remover eficazmente escoria y oxido sin deformarse
Empaque / Rotulado	Empaques de unidad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	27
Código de UNSPSC	23241506
Nombre del producto	ANTORCHA DE CORTE A PLASMA ODELO THERMA DYNAMICS, CUTMASTER 52
Descripción del producto	ANTORCHA DE CORTE A PLASMA ODELO THERMA DYNAMICS, CUTMASTER 52
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 25239-1 especifica que los requisitos de seguridad para equipos de corte por plasma, incluyendo las antorchas, para asegurar un funcionamiento seguro durante su operación
Generalidades	Son herramientas esenciales para cortar metales con alta precisión, utilizando un arco eléctrico, generado entre el electro y el material de trabajo
Requisitos generales	1. Materiales de alta calidad: Componentes como el electrodo, la boquilla y el cuerpo deben ser fabricados con materiales resistentes al calor, como cobre y aleaciones de tungsteno, para garantizar una vida útil prolongada y un rendimiento constante. 2. C
Requisitos específicos	Rango de corriente: Deben operar dentro de un rango de corriente específico, generalmente entre 20 y 100 A, dependiendo del modelo. 2. Tipo de gas: Deben ser compatibles con gases como aire comprimido, nitrógeno o argón, dependiendo de la aplicación. 3. Tamaño de la boquilla: Deben tener boquillas intercambiables, adecuadas para diferentes espesores de material, con diámetros que varían según las necesidades de corte. 4. Sistema de enfriamiento: Algunas antorchas requieren un sistema de enfriamiento por agua o aire para evitar el sobrecalentamiento del electrodo. 5. Durabilidad del electrodo: El electrodo debe tener una vida útil prolongada, normalmente entre 1 y 3 horas de uso continuo antes de necesitar reemplazo. 6. Presión de entrada de gas: La presión de gas debe ser ajustable, generalmente entre 3 y 5 bar, para asegurar una óptima calidad de corte.
Empaque / Rotulado	Cajas de plasico por unidad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	28
Código de UNSPSC	12191501
Nombre del producto	THINER EXTRAFINO
Descripción del producto	THINER EXTRAFINO
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 11024 especifica los métodos de prueba para solventes y diluyentes de pintura, incluyendo el thinner
Generalidades	El thinner extrafino es un disolvente de alta calidad utilizado principalmente para diluir pinturas, lacas y barnices. Su fórmula está diseñada para evaporarse rápidamente, facilitando la aplicación de capas finas y uniformes en diversas superficies. Este tipo de thinner es especialmente efectivo en la industria automotriz, de carpintería y en proyectos de bricolaje, debido a su capacidad para limpiar y disolver residuos sin afectar la calidad de los acabados.
Requisitos generales	Los requisitos generales para el thinner extrafino incluyen una composición química estable y de alta pureza, que garantice una rápida evaporación y disolución eficaz de pinturas y barnices sin dañar las superficies. Debe cumplir con normativas de segurid
Requisitos específicos	Los requisitos específicos para el thinner extrafino incluyen un punto de ebullición controlado que permita una evaporación rápida, sin comprometer la calidad del acabado. Debe ser compatible con los tipos de pintura o laca para los que se destina, con una formulación que garantice una dilución uniforme. Además, debe cumplir con estándares de pureza mínima, sin impurezas que puedan afectar el resultado final. Es necesario que esté certificado conforme a normativas ambientales y de seguridad, como las regulaciones de la OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) y la EPA (Agencia de Protección Ambiental).
Empaque / Rotulado	Empaque de 5 galones plástico
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	29
Código de UNSPSC	27111918
Nombre del producto	PLIEGO LIJA GRANO 80
Descripción del producto	PLIEGO LIJA GRANO 80
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001 Esta norma de gestión de calidad asegura que el proceso de fabricación de lijas siga procedimientos estándar para ofrecer productos consistentes de alta calidad
Generalidades	Las lijas son herramientas abrasivas utilizadas para alisar, suavizar o limpiar superficies mediante el uso de partículas abrasivas adheridas a una base de papel, tela o esponja. Existen diferentes tipos de lijas, que varían en tamaño de grano y material, según la aplicación y el acabado deseado. Se utilizan comúnmente en trabajos de carpintería, metalurgia, automotriz y bricolaje. Las lijas pueden ser empleadas en seco o húmedo, dependiendo de las necesidades del proyecto, y están diseñadas para ser eficaces y duraderas, proporcionando un acabado uniforme y de calidad en las superficies tratadas.
Requisitos generales	Los requisitos generales para las lijas incluyen una base resistente, como papel o tela, que pueda soportar el desgaste durante el uso prolongado. Deben tener una adhesión segura de las partículas abrasivas, asegurando que no se desprendan durante el trab
Requisitos específicos	Los requisitos específicos para las lijas incluyen el tipo de abrasivo utilizado (como óxido de aluminio o carburo de silicio), el tamaño del grano (fino, medio o grueso) según la aplicación, y la resistencia a la humedad si se emplean en lijado húmedo. Además, deben contar con una base resistente, como papel o tela, y ser compatibles con diversas herramientas de lijado, tanto manuales como eléctricas. También deben cumplir con normativas de seguridad y calidad, como la ISO 6344, para garantizar su rendimiento y durabilidad en diferentes condiciones de trabajo.
Empaque / Rotulado	Pliegos de lija grano 80

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	30
Código de UNSPSC	27111918
Nombre del producto	PLIEGOS DE LIJA GRANO 220
Descripción del producto	PLIEGOS DE LIJA GRANO 220
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001 Esta norma de gestión de calidad asegura que el proceso de fabricación de lijas siga procedimientos estándar para ofrecer productos consistentes de alta calidad
Generalidades	Las lijas son herramientas abrasivas utilizadas para alisar, suavizar o limpiar superficies mediante el uso de partículas abrasivas adheridas a una base de papel, tela o esponja. Existen diferentes tipos de lijas, que varían en tamaño de grano y material, según la aplicación y el acabado deseado. Se utilizan comúnmente en trabajos de carpintería, metalurgia, automotriz y bricolaje. Las lijas pueden ser empleadas en seco o húmedo, dependiendo de las necesidades del proyecto, y están diseñadas para ser eficaces y duraderas, proporcionando un acabado uniforme y de calidad en las superficies tratadas.
Requisitos generales	Los requisitos generales para las lijas incluyen una base resistente, como papel o tela, que pueda soportar el desgaste durante el uso prolongado. Deben tener una adhesión segura de las partículas abrasivas, asegurando que no se desprendan durante el trab
Requisitos específicos	Los requisitos específicos para las lijas incluyen el tipo de abrasivo utilizado (como óxido de aluminio o carburo de silicio), el tamaño del grano (fino, medio o grueso) según la aplicación, y la resistencia a la humedad si se emplean en lijado húmedo. Además, deben contar con una base resistente, como papel o tela, y ser compatibles con diversas herramientas de lijado, tanto manuales como eléctricas. También deben cumplir con normativas de seguridad y calidad, como la ISO 6344, para garantizar su rendimiento y durabilidad en diferentes condiciones de trabajo.
Empaque / Rotulado	Pliegos de lija grano 220

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	31
Código de UNSPSC	27111918
Nombre del producto	PLIEGOS DE LIJA GRANO 380
Descripción del producto	PLIEGOS DE LIJA GRANO 380
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001 Esta norma de gestión de calidad asegura que el proceso de fabricación de lijas siga procedimientos estándar para ofrecer productos consistentes de alta calidad
Generalidades	Las lijas son herramientas abrasivas utilizadas para alisar, suavizar o limpiar superficies mediante el uso de partículas abrasivas adheridas a una base de papel, tela o esponja. Existen diferentes tipos de lijas, que varían en tamaño de grano y material, según la aplicación y el acabado deseado. Se utilizan comúnmente en trabajos de carpintería, metalurgia, automotriz y bricolaje. Las lijas pueden ser empleadas en seco o húmedo, dependiendo de las necesidades del proyecto, y están diseñadas para ser eficaces y duraderas, proporcionando un acabado uniforme y de calidad en las superficies tratadas.
Requisitos generales	Los requisitos generales para las lijas incluyen una base resistente, como papel o tela, que pueda soportar el desgaste durante el uso prolongado. Deben tener una adhesión segura de las partículas abrasivas, asegurando que no se desprendan durante el trab
Requisitos específicos	Los requisitos específicos para las lijas incluyen el tipo de abrasivo utilizado (como óxido de aluminio o carburo de silicio), el tamaño del grano (fino, medio o grueso) según la aplicación, y la resistencia a la humedad si se emplean en lijado húmedo. Además, deben contar con una base resistente, como papel o tela, y ser compatibles con diversas herramientas de lijado, tanto manuales como eléctricas. También deben cumplir con normativas de seguridad y calidad, como la ISO 6344, para garantizar su rendimiento y durabilidad en diferentes condiciones de trabajo.
Empaque / Rotulado	Pliegos de lija grano 380

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	32
Código de UNSPSC	27111918
Nombre del producto	PLIEGOS DE LIJA GRANO 600
Descripción del producto	PLIEGOS DE LIJA GRANO 600
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001 Esta norma de gestión de calidad asegura que el proceso de fabricación de lijas siga procedimientos estándar para ofrecer productos consistentes de alta calidad
Generalidades	Las lijas son herramientas abrasivas utilizadas para alisar, suavizar o limpiar superficies mediante el uso de partículas abrasivas adheridas a una base de papel, tela o esponja. Existen diferentes tipos de lijas, que varían en tamaño de grano y material, según la aplicación y el acabado deseado. Se utilizan comúnmente en trabajos de carpintería, metalurgia, automotriz y bricolaje. Las lijas pueden ser empleadas en seco o húmedo, dependiendo de las necesidades del proyecto, y están diseñadas para ser eficaces y duraderas, proporcionando un acabado uniforme y de calidad en las superficies tratadas.
Requisitos generales	Los requisitos generales para las lijas incluyen una base resistente, como papel o tela, que pueda soportar el desgaste durante el uso prolongado. Deben tener una adhesión segura de las partículas abrasivas, asegurando que no se desprendan durante el trab
Requisitos específicos	Los requisitos específicos para las lijas incluyen el tipo de abrasivo utilizado (como óxido de aluminio o carburo de silicio), el tamaño del grano (fino, medio o grueso) según la aplicación, y la resistencia a la humedad si se emplean en lijado húmedo. Además, deben contar con una base resistente, como papel o tela, y ser compatibles con diversas herramientas de lijado, tanto manuales como eléctricas. También deben cumplir con normativas de seguridad y calidad, como la ISO 6344, para garantizar su rendimiento y durabilidad en diferentes condiciones de trabajo.
Empaque / Rotulado	Pliegos de lija grano 600

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	33
Código de UNSPSC	40171502
Nombre del producto	TUBO CUADRADO 1 ½" X 1 ½" C16 X6M
Descripción del producto	TUBO CUADRADO 1 ½" X 1 ½" C16 X6M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 657-1 Norma internacional que define las dimensiones y tolerancias de los tubos cuadrados
Generalidades	Los tubos cuadrados metálicos son perfiles huecos de sección cuadrada fabricados generalmente en acero al carbono, acero galvanizado o acero inoxidable. Se utilizan ampliamente en la construcción, herrería, estructuras metálicas y muebles debido a su resistencia, versatilidad y facilidad de soldadura. Su forma les proporciona una buena capacidad estructural y estabilidad, lo que los hace ideales para aplicaciones que requieren soportar cargas o formar marcos resistentes.
Requisitos generales	Los requisitos generales de un tubo cuadrado metálico incluyen contar con una sección uniforme, paredes lisas y sin defectos visibles, así como dimensiones precisas según el estándar requerido. Debe estar fabricado con material de calidad certificada, ofr
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de un tubo cuadrado metálico incluyen dimensiones exactas con tolerancias definidas (espesor, largo y ancho), resistencia mínima a la tracción y al esfuerzo según el tipo de acero, y una superficie libre de oxidación, grietas o deformaciones. Debe cumplir con normas como ASTM A500 o ISO 657, y ser apto para soldadura sin comprometer su integridad estructural.
Empaque / Rotulado	Un tubo cuadrado de 6 metros
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	34
Código de UNSPSC	40171502
Nombre del producto	TUBO REDONDO 1” X 1” C16 X 6M
Descripción del producto	TUBO REDONDO 1” X 1” C16 X 6M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 657-1 Norma internacional que define las dimensiones y tolerancias de los tubo redondo
Generalidades	Los tubos redondos metálicos son perfiles huecos de sección circular, comúnmente fabricados en acero, aluminio o acero inoxidable. Se utilizan en estructuras, conducciones, barandales y aplicaciones industriales por su resistencia, versatilidad y facilidad de manipulación. Su forma cilíndrica permite una distribución uniforme de esfuerzos, lo que los hace ideales para soportar presión o torsión en múltiples direcciones.
Requisitos generales	Los requisitos generales de un tubo redondo metálico incluyen una sección circular uniforme, superficie lisa sin defectos visibles, y dimensiones consistentes según los estándares aplicables. Debe estar fabricado con materiales certificados, ofrecer buena
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de un tubo redondo metálico incluyen diámetro exterior y espesor de pared dentro de tolerancias definidas, resistencia mínima a la tracción y al esfuerzo según el tipo de metal, y una superficie libre de corrosión, grietas o deformaciones. Debe cumplir con normas como ASTM A513 o ASTM A106, y ser apto para trabajos estructurales o de conducción sin comprometer su integridad.
Empaque / Rotulado	Tubo redondo 6 m
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	35
Código de UNSPSC	40171601
Nombre del producto	TUBO GALVANIZADO 2” PULGADAS
Descripción del producto	TUBO GALVANIZADO 2” PULGADAS
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	I ASTM A53 Grado A/B
Generalidades	Tubo de acero al carbono con recubrimiento de zinc por inmersión en caliente (galvanizado) para protección contra la corrosión. Usado comúnmente en instalaciones hidráulicas, eléctricas (conduit), estructurales ligeras, cercas, etc.
Requisitos generales	Fabricado bajo normas técnicas aplicables (ej: ASTM A53, NTC 28, etc.). Dimensiones nominales de 2 pulgadas de diámetro y 3 metros de longitud. Acabado galvanizado uniforme y libre de defectos.
Requisitos específicos	tipo de extremos (lisos, roscados, biselados), espesor mínimo de la capa de zinc según norma.
Empaque / Rotulado	paquetes o bultos atados con flejes metálicos o plásticos
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	36
Código de UNSPSC	40141751
Nombre del producto	CAPACETE 2”
Descripción del producto	CAPACETE 2”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ASTM para accesorios de tubería de acero al carbono y aleaciones en aplicaciones de alta temperatura y presión
Generalidades	El capacete de 2" es un accesorio metálico utilizado para cerrar el extremo de una tubería, evitando fugas o entradas no deseadas. Comúnmente fabricado en acero al carbono o inoxidable, se emplea en sistemas hidráulicos, de gas o industriales. Su diseño sencillo permite una instalación segura y eficiente, asegurando el sellado del sistema.
Requisitos generales	Los requisitos generales de un capacete de 2" incluyen un ajuste preciso al diámetro de la tubería, fabricación en material resistente y compatible con el sistema (como acero al carbono o inoxidable), y una superficie libre de defectos visibles. Debe perm
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de un capacete de 2" incluyen dimensiones exactas de acuerdo con el diámetro nominal de la tubería, resistencia mínima a la presión interna según el tipo de material, y una capacidad de sellado eficiente sin fugas. Debe estar libre de defectos como grietas o imperfecciones en su superficie, ser adecuado para el tipo de unión (soldadura o rosca), y cumplir con normas como ASTM o ASME para asegurar la compatibilidad y durabilidad en sistemas industriales.
Empaque / Rotulado	Empaques de capacetes
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	37
Código de UNSPSC	40141751
Nombre del producto	UNIÓN TUBO GALVANIZADO 2”
Descripción del producto	UNIÓN TUBO GALVANIZADO 2”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ASTM A153 regual el recubrimiento galvanizado por inmersión
Generalidades	La unión galvanizada de 2 pulgadas es un accesorio roscado que permite conectar y desconectar tramos de tubería con facilidad. Está fabricada en hierro maleable con recubrimiento galvanizado, lo que le brinda alta resistencia a la corrosión. Es comúnmente utilizada en instalaciones hidráulicas, de gas y sistemas industriales por su durabilidad, facilidad de mantenimiento y capacidad para soportar presión.
Requisitos generales	Los requisitos generales de una unión galvanizada de 2 pulgadas incluyen una fabricación con hierro maleable de alta resistencia, un recubrimiento uniforme de galvanizado para prevenir la corrosión, y roscas precisas que aseguren un ajuste hermético. Adem
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de una unión galvanizada de 2 pulgadas incluyen roscado tipo NPT conforme a la norma ASME B1.20.1, espesor mínimo de galvanizado según ASTM A153, resistencia a presión de trabajo mínima de 150 psi (o más, según aplicación), y ausencia de poros, grietas o rebabas en las roscas. Debe cumplir con estándares como ASME B16.3 y presentar un ajuste hermético sin necesidad de soldadura.
Empaque / Rotulado	Por unidad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	38
Código de UNSPSC	26121600
Nombre del producto	CABLE 2/0 ENCAUCHETADO PARA INTERPERIE
Descripción del producto	CABLE 2/0 ENCAUCHETADO PARA INTERPERIE
Unidad de medida	M - Metro
Calidad	ICEA S-95-658 / NEMA WC70: Norma para cables de energía con aislamiento de caucho, aplicable a instalaciones industriales y comerciales. ASTM B3 / B8: Regulan la fabricación de conductores de cobre suave y trenzado utilizados en cables eléctricos
Generalidades	El cable encauchetado 2/0 es un conductor eléctrico flexible de gran calibre, recubierto con aislamiento de caucho para brindar alta resistencia a la abrasión, humedad, calor y agentes químicos. Es ideal para aplicaciones industriales pesadas, equipos de soldadura, motores y sistemas eléctricos expuestos a condiciones exigentes, gracias a su durabilidad y capacidad para soportar altas corrientes.
Requisitos generales	Los requisitos generales de un cable encauchetado 2/0 incluyen estar fabricado con conductores de cobre suave, aislamiento de caucho resistente al calor y la humedad, y una cubierta exterior flexible y durable. Debe ser apto para uso en interiores y exter
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de un cable encauchetado 2/0 incluyen conductor de cobre trenzado conforme a ASTM B3 o B8, aislamiento de caucho tipo EPR o similar con espesor mínimo normado, y cubierta exterior de caucho resistente a aceites, abrasión y rayos UV. Debe tener una capacidad de conducción de corriente acorde a tablas de la NEC o IEC, y cumplir con pruebas de resistencia dieléctrica, flexión repetida, y envejecimiento térmico según UL 62 o ICEA S-95-658.
Empaque / Rotulado	100 metros de cable 2/0
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	39
Código de UNSPSC	39121400
Nombre del producto	TERMINALES BIMETÁLICAS 2/0 AWG DE OJO
Descripción del producto	TERMINALES BIMETÁLICAS 2/0 AWG DE OJO
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ASTM B187 / B152: Para materiales de cobre usados en la fabricación de terminales. ASTM B232 / B33: Para recubrimientos de aluminio y propiedades del conductor. IEC 61238-1: Norma internacional que establece requisitos de rendimiento y pruebas para conect
Generalidades	Las terminales bimetálicas 2/0 son accesorios eléctricos diseñados para conectar conductores de aluminio con barras o equipos de cobre, evitando la corrosión galvánica. Están compuestas por una parte de aluminio y otra de cobre unidas por fricción molecular o explosión, garantizando una conducción eficiente y segura. Son ampliamente utilizadas en instalaciones eléctricas industriales y de media tensión.
Requisitos generales	Las especificaciones generales de las terminales bimetálicas 2/0 incluyen la compatibilidad con conductores de cobre y aluminio, un diseño que permite una conexión segura y libre de corrosión galvánica, y una construcción robusta para resistir tensiones m
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de las terminales bimetálicas 2/0 incluyen dimensiones exactas para asegurar un ajuste adecuado al conductor de cobre o aluminio, resistencia mínima a la tracción y pruebas de alta resistencia a la corrosión. Además, deben tener un recubrimiento adecuado en la parte de aluminio para evitar la oxidación, y garantizar una conductividad eléctrica eficiente. Las terminales deben cumplir con normativas como ASTM B152 para cobre y ASTM B232 para aluminio, y superar pruebas de alta temperatura, vibración y resistencia mecánica para asegurar su rendimiento en condiciones exigentes.
Empaque / Rotulado	55 unidades de terminales bimetálicas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	40
Código de UNSPSC	30152003
Nombre del producto	LAMINA ETERBOARD 8” 122CM X 244CM
Descripción del producto	LAMINA ETERBOARD 8” 122CM X 244CM
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001: Para asegurar que el proceso de fabricación sigue un sistema de gestión de calidad. ASTM C1186: Norma que regula las especificaciones para paneles de cemento, como la resistencia a la humedad, la estabilidad térmica y las propiedades mecánicas.
Generalidades	La lámina Eterboard es un material de construcción compuesto principalmente por cemento y fibras minerales, diseñado para ser utilizado en revestimientos interiores y exteriores. Es resistente al agua, al fuego y a las inclemencias del clima, lo que lo convierte en una opción duradera y versátil para paredes, techos y fachadas. Su estructura ligera y su capacidad de aislamiento térmico y acústico la hacen ideal para proyectos residenciales, comerciales e industriales.
Requisitos generales	Los requisitos generales de una lámina Eterboard incluyen estar fabricada con materiales de alta calidad, como cemento y fibras minerales, garantizando su resistencia a la humedad, fuego y cambios de temperatura. Debe tener dimensiones precisas según las
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de una lámina Eterboard incluyen un espesor adecuado que garantice su resistencia mecánica, resistencia mínima a la tracción y compresión según las normativas de construcción, y un nivel de absorción de agua que no exceda los límites establecidos. Además, debe cumplir con pruebas de resistencia al fuego, humedad y aislamiento térmico según las normas aplicables (como ASTM C1186 o normas locales), y su superficie debe ser uniforme, sin grietas ni deformaciones. También debe contar con propiedades de resistencia al moho y a la corrosión, según las especificaciones del fabricante y las normativas de seguridad
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	41
Código de UNSPSC	31161506
Nombre del producto	TORNILLO PLACA FIBROCEMENTO 6X1”
Descripción del producto	TORNILLO PLACA FIBROCEMENTO 6X1”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ASTM C1513: Establece los requisitos para sujetadores mecánicos utilizados en productos de cemento reforzado. ASTM F1136 o ISO 9227: Regulan recubrimientos protectores contra la corrosión (como el galvanizado o zincado) aplicados en los tornillos.
Generalidades	Los tornillos para fibrocemento están diseñados específicamente para fijar láminas de cemento reforzado sin agrietarlas ni dañarlas. Cuentan con una punta afilada o autorroscante, rosca especial para mayor agarre y, generalmente, un recubrimiento anticorrosivo para resistir la humedad y el ambiente exterior. Son ideales para construcciones livianas, fachadas y cubiertas, brindando una sujeción segura y duradera.
Requisitos generales	Los requisitos generales de los tornillos para fibrocemento incluyen estar fabricados en acero de alta resistencia, contar con recubrimiento anticorrosivo (como galvanizado o fosfatado), tener diseño de punta autorroscante o autoperforante, y una rosca qu
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de los tornillos para fibrocemento incluyen un diámetro y longitud adecuados al espesor de la lámina, una cabeza tipo trompeta o plana para un acabado al ras, punta autoperforante para facilitar la instalación sin pre-taladro, y una rosca fina o doble que minimice el agrietamiento del material. Deben tener un recubrimiento mínimo de 500 horas en prueba de niebla salina (según ISO 9227) y cumplir con estándares como ASTM C1513 para sujetadores en materiales cementosos.
Empaque / Rotulado	Caja de 1000 tornillos
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	42
Código de UNSPSC	31162400
Nombre del producto	CORREDERAS D-100
Descripción del producto	CORREDERAS D-100
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ANSI/BHMA A156.9: Regula los herrajes para muebles, incluyendo guías y correderas, especificando ciclos de uso, carga soportada y resistencia. ISO 9001: Certificación de calidad en el proceso de fabricación.
Generalidades	La corredera D-100 es un herraje metálico diseñado para facilitar el deslizamiento de cajones o compartimentos, comúnmente utilizada en muebles industriales, metálicos o de uso rudo. Ofrece alta capacidad de carga, desplazamiento suave y durabilidad gracias a su construcción en acero y sistema de balines. Es ideal para aplicaciones que requieren resistencia y funcionalidad constante.
Requisitos generales	Los requisitos generales de una corredera D-100 incluyen estar fabricada con acero de alta resistencia o aleaciones duraderas, contar con un sistema de deslizamiento suave (como balines o rodillos), soportar cargas medias a pesadas según su diseño, y tene
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de una corredera D-100 incluyen capacidad de carga mínima de 45 kg o más, deslizamiento de extensión parcial o total con rodamientos de acero, espesor de material uniforme (usualmente entre 1.2 y 1.5 mm), tratamiento anticorrosivo como galvanizado, y compatibilidad con tornillos de montaje estándar. Debe superar pruebas de ciclo de apertura/cierre para garantizar durabilidad en uso frecuente.
Empaque / Rotulado	Bolsa por unidad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	43
Código de UNSPSC	31171505
Nombre del producto	RIEL EN U PARA PUERTA CORREDIZA
Descripción del producto	RIEL EN U PARA PUERTA CORREDIZA
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ASTM A1008/A1008M o ASTM A36: Especifican las propiedades del acero laminado en frío o caliente utilizado en perfiles estructurales.
Generalidades	El riel en U para corredera es un perfil metálico utilizado en sistemas de deslizamiento de puertas o cajones, proporcionando estabilidad y soporte para el movimiento suave. Está fabricado generalmente en acero de alta resistencia, con un diseño en forma de "U" que permite un montaje fácil y seguro de los rodillos o deslizadores. Es ideal para aplicaciones industriales, comerciales o residenciales, ofreciendo durabilidad y resistencia a la deformación bajo cargas pesadas.
Requisitos generales	Los requisitos generales para un riel en U para corredera incluyen estar fabricado en acero de alta calidad, con una resistencia mínima que garantice su durabilidad y capacidad de carga. Debe contar con una estructura precisa para un ajuste adecuado a los
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de un riel en U para corredera incluyen dimensiones exactas (como ancho, altura y espesor del perfil) según las necesidades del sistema de deslizamiento, una capacidad de carga determinada por el tipo de aplicación, y un acabado superficial que asegure la resistencia a la corrosión, como galvanizado o pintura en polvo. Además, debe cumplir con tolerancias estrictas en su fabricación para garantizar un ajuste perfecto con los rodillos, y pasar pruebas de durabilidad que simulen ciclos de uso intensivo sin deformarse ni perder funcionalidad.
Empaque / Rotulado	Unidad de 6 metros de riel
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

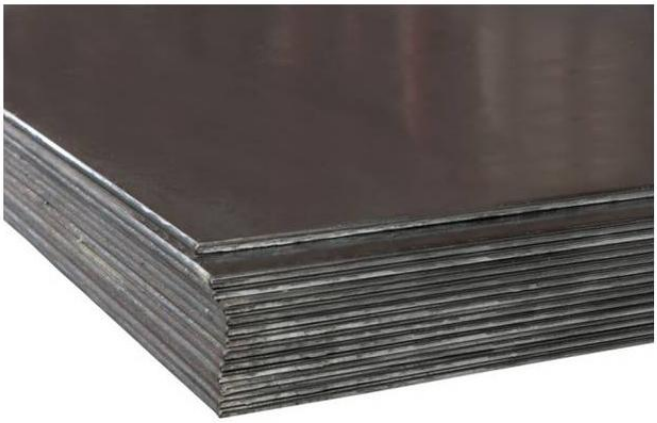
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	44
Código de UNSPSC	40171502
Nombre del producto	TUBO CUADRADO DE 80X40 #20 X 6M
Descripción del producto	TUBO CUADRADO DE 80X40 #20 X 6M
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 657-1 Norma internacional que define las dimensiones y tolerancias de los tubos cuadrados
Generalidades	Los tubos cuadrados metálicos son perfiles huecos de sección cuadrada fabricados generalmente en acero al carbono, acero galvanizado o acero inoxidable. Se utilizan ampliamente en la construcción, herrería, estructuras metálicas y muebles debido a su resistencia, versatilidad y facilidad de soldadura. Su forma les proporciona una buena capacidad estructural y estabilidad, lo que los hace ideales para aplicaciones que requieren soportar cargas o formar marcos resistentes.
Requisitos generales	Los requisitos generales de un tubo cuadrado metálico incluyen contar con una sección uniforme, paredes lisas y sin defectos visibles, así como dimensiones precisas según el estándar requerido. Debe estar fabricado con material de calidad certificada, ofr
Requisitos específicos	Los requisitos específicos de un tubo cuadrado metálico incluyen dimensiones exactas con tolerancias definidas (espesor, largo y ancho), resistencia mínima a la tracción y al esfuerzo según el tipo de acero, y una superficie libre de oxidación, grietas o deformaciones. Debe cumplir con normas como ASTM A500 o ISO 657, y ser apto para soldadura sin comprometer su integridad estructural.
Empaque / Rotulado	Generalmente viene en paquetes de 5 unidades
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	45
Código de UNSPSC	38041600
Nombre del producto	PONCHADORA HIDRÁULICA PARA CABLA 2/0 AWG
Descripción del producto	PONCHADORA HIDRÁULICA PARA CABLA 2/0 AWG
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001:2015
Generalidades	Es una herramienta manual o eléctrica de alta potencia, diseñada para corrugar, crimpar o perforar materiales (cables eléctricos, terminales, metal) mediante presión hidráulica (aceite), ofreciendo mayor precisión y fuerza que las manuales.
Requisitos generales	Una ponchadora hidráulica es una herramienta diseñada para ejercer alta presión (típicamente 7 a 50+ toneladas o 700 bar) para crimpar terminales o perforar metales. Sus requisitos generales incluyen el uso de aceite hidráulico (ISO-46), cabezales de 180°
Requisitos específicos	es una herramienta de alta presión, generalmente entre 6 y 16 toneladas, utilizada para crimpar terminales eléctricos de cobre o aluminio con dados intercambiables (rango común de 4-300).
Empaque / Rotulado	Deben garantizar la protección contra impactos y la identificación clara de sus especificaciones técnicas y de seguridad para un transporte y uso adecuados.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	46
Código de UNSPSC	31231400
Nombre del producto	LAMINA DE ACERO 1020 DE ¼”
Descripción del producto	LAMINA DE ACERO 1020 DE ¼”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AISI/SAE 1020
Generalidades	Características Generales de las Barras de Acero AISI / SAE 1020. El acero AISI / SAE 1020 tiene un bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad. Es un acero de baja dureza, para usos convencionales de baja exigencia
Requisitos generales	Características Generales de las Barras de Acero AISI / SAE 1020. El acero AISI / SAE 1020 tiene un bajo contenido de carbono, es de fácil mecanizado y posee una buena soldabilidad. Es un acero de baja dureza, para usos convencionales de baja exigencia.
Requisitos específicos	Acero de bajo contenido de carbono, de fácil mecanizado y buena soldabilidad, Por su contenido de carbono estos aceros se utilizan para la fabricación de piezas estructurales o de maquinaria de mediana resistencia
Empaque / Rotulado	Los perfiles son identificados con marcas estampadas que indican el fabricante, las dimensiones nominales y la Norma,
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	47
Código de UNSPSC	39121436
Nombre del producto	ELECTRODOS REVESTIDOS E-6011 DE 3/32”
Descripción del producto	ELECTRODOS REVESTIDOS E-6011 DE 3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.1, NTC 2191, ASME SFA5.1
Generalidades	Soldadura metálica de arco eléctrica con electrodo revestido
Requisitos generales	Libre de corrosión muy bien empacado contra la intemperie
Requisitos específicos	Electrodo con revestimiento celulósico sódico para alta penetración. Ideal para ser usado en estanques, estructuras, planchas Corrientes y galvanizadas, tuberías de presión, cañerías y barcos. Uso industrial. Amperaje de 80 a 110. Corriente continua electrodo al positivo. 35 electrodos por kilo
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	48
Código de UNSPSC	39121436
Nombre del producto	ELECTRODOS REVESTIDOS E-6013 DE 3/32”
Descripción del producto	ELECTRODOS REVESTIDOS E-6013 DE 3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.1, NTC 2191, ASME SFA5.1
Generalidades	Soldadura metálica de arco eléctrica con electrodo revestido
Requisitos generales	Libre de corrosión muy bien empacado contra la intemperie
Requisitos específicos	Electrodo con revestimiento celulósico sódico para alta penetración. Ideal para ser usado en estanques, estructuras, planchas Corrientes y galvanizadas, tuberías de presión, cañerías y barcos. Uso industrial. Amperaje de 80 a 110. Corriente continua electrodo al positivo. 35 electrodos por kilo
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	49
Código de UNSPSC	39121436
Nombre del producto	ELECTRODOS REVESTIDOS E-6018 DE 3/32”
Descripción del producto	ELECTRODOS REVESTIDOS E-6018 DE 3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.1, NTC 2191, ASME SFA5.2
Generalidades	Soldadura metálica de arco eléctrica con electrodo revestido
Requisitos generales	Libre de corrosión muy bien empacado contra la intemperie
Requisitos específicos	Electrodo con revestimiento celulósico sódico para alta penetración. Ideal para ser usado en estanques, estructuras, planchas Corrientes y galvanizadas, tuberías de presión, cañerías y barcos. Uso industrial. Amperaje de 80 a 110. Corriente continua electrodo al positivo. 35 electrodos por kilo
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	50
Código de UNSPSC	23271800
Nombre del producto	ELECTRODOS DE APORTE DE ALUMINIO ER-4043 DE 3/32”
Descripción del producto	ELECTRODOS DE APORTE DE ALUMINIO ER-4043 DE 3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.10 y ISO 18273
Generalidades	El aporte de aluminio es un material de relleno utilizado principalmente en soldadura TIG/MIG para unir, reparar o recubrir aleaciones de aluminio.
Requisitos generales	Los electrodos de aporte para aluminio (generalmente tipo 4043 o 5356) requieren un alma de aleación de aluminio compatible con el metal base, un revestimiento fundente especial para eliminar la capa de óxido, alta conductividad, y deben mantenerse secos
Requisitos específicos	Se caracteriza por su baja densidad, alta conductividad térmica y buena resistencia a la corrosión. Las varillas comunes como la ER4043 o ER5356 fluyen bien, reducen fisuras y mejoran la estética del cordón.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

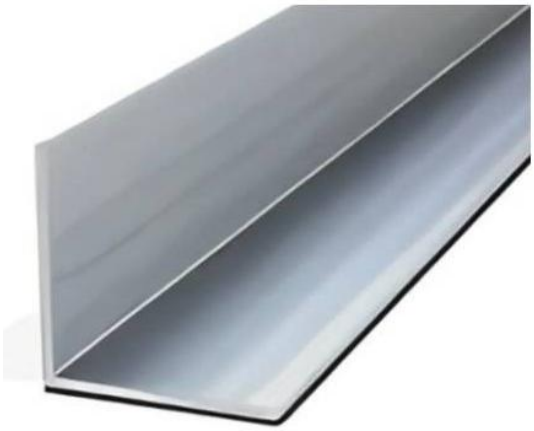
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	51
Código de UNSPSC	23271800
Nombre del producto	ELECTRODOS DE APORTE DE INOXIDABLE ER-308L DE 3/32”
Descripción del producto	ELECTRODOS DE APORTE DE INOXIDABLE ER-308L DE 3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.10 y ISO 18273
Generalidades	El aporte de inoxidable es un material de relleno utilizado principalmente en soldadura TIG/MIG para unir, reparar o recubrir aleaciones en inoxidables.
Requisitos generales	Incluyen seleccionar una aleación compatible (comúnmente 308L con punto de fusión similar al material base, asegurar limpieza absoluta (química y mecánica) para eliminar óxidos, y usar protección gaseosa (Argón).
Requisitos específicos	Se caracteriza por su baja densidad, alta conductividad térmica y buena resistencia a la corrosión. Las varillas comunes como la ER308L fluye bien, reducen fisuras y mejoran la estética del cordón.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

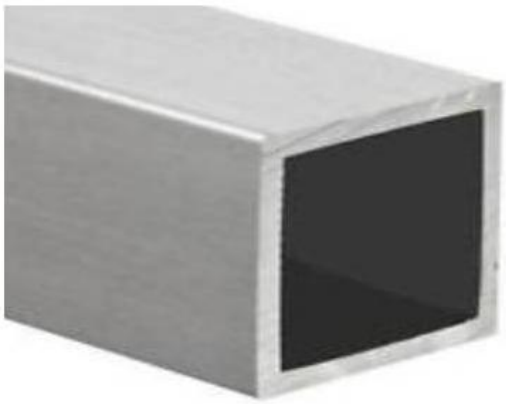
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	52
Código de UNSPSC	23271800
Nombre del producto	ELECTRODOS DE APORTE DE BRONCE DE 3/32”
Descripción del producto	ELECTRODOS DE APORTE DE BRONCE DE 3/32”
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AWS A5.10 y ISO 18273
Generalidades	El aporte de inoxidable es un material de relleno utilizado principalmente en soldadura TIG para unir, reparar o recubrir aleaciones.
Requisitos generales	Los aportes de bronce para soldadura (brazing) requieren alta limpieza (sin óxidos ni grasa), uso de fundente (flux) adecuado para óxidos, y manejo preciso del calor con llama reductora.
Requisitos específicos	Los aportes de bronce para soldadura (brazing) requieren principalmente una aleación base de cobre-estaño (80-90% Cu, 10-20% Sn), alta capilaridad para uniones fuertes, y buena compatibilidad con metales base como acero o fundición
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	53
Código de UNSPSC	30101506
Nombre del producto	ÁNGULO EN ALUMINIO DE 1”X1”X1/4”
Descripción del producto	ÁNGULO EN ALUMINIO DE 1”X1”X1/4”
Unidad de medida	M - Metro
Calidad	ISO 2768-1
Generalidades	Son perfiles estructurales en forma de "L" con un ángulo recto (90°), caracterizados por su alta relación resistencia-peso, excelente resistencia a la corrosión, ligereza y facilidad de mecanizado.
Requisitos generales	Son perfiles estructurales en forma de "L" con un ángulo recto (90°), caracterizados por su alta relación resistencia-peso, excelente resistencia a la corrosión, ligereza y facilidad de mecanizado
Requisitos específicos	Incluyendo aleaciones comunes como 6061, 6063 o 7050, espesores típicos de 1.5 mm a 6 mm, y un ángulo de 90° con radios de esquina pequeños (0.4-1.0 mm).
Empaque / Rotulado	1.5 mm a 10 mm de grosor y longitudes de 1 a 7 metros.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

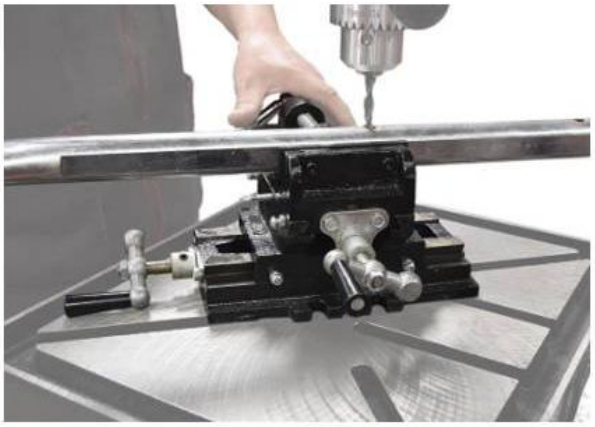
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	54
Código de UNSPSC	30102704
Nombre del producto	TUBOS CUADRADOS DE ALUMINIO 50MM*50MM*4MM*6M
Descripción del producto	TUBOS CUADRADOS DE ALUMINIO 50MM*50MM*4MM*6M
Unidad de medida	M - Metro
Calidad	ASTM B221 y ASTM B429
Generalidades	Destaca por su alta rigidez estructural, excelente estética y soldabilidad, siendo común en aleaciones 6061 (alta resistencia)
Requisitos generales	Espesores de pared de 0,8 mm a 10 mm o más, dimensiones laterales típicas desde 10x10 mm hasta 175x175 mm, y acabados que pueden ser anodizados, recubiertos de polvo o en crudo.
Requisitos específicos	Los tubos cuadrados de aluminio se especifican por aleación (comúnmente 6061 para estructura o 6063 para acabados), dimensiones (ancho*alto*espesor), y temple (T4-T6).
Empaque / Rotulado	Lados que comúnmente varían entre 10 mm y 250 mm y espesores de pared desde 1 mm hasta 40 mm. Las longitudes estándar suelen ser de 3, 6 o más metros
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	55
Código de UNSPSC	23161503
Nombre del producto	HORNO DE SECADO DE ELECTRODOS BLACK PANTHER
Descripción del producto	HORNO DE SECADO DE ELECTRODOS BLACK PANTHER
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	EN 1539
Generalidades	Es un equipo crítico de soldadura, diseñado para eliminar la humedad del revestimiento de los consumibles (especialmente de bajo hidrógeno), evitando porosidad, fisuras y salpicaduras en la soldadura.
Requisitos generales	Garantiza una temperatura uniforme y controlada (típicamente entre 100°C y 400°C según el tipo) para eliminar la humedad del revestimiento.
Requisitos específicos	Los hornos de secado de electrodos deben garantizar la eliminación de humedad en el revestimiento para evitar fisuras y porosidad en la soldadura. Requieren control preciso de temperatura, capacidad de almacenamiento (portátiles o de taller), ventilación para liberar humedad y aislamiento térmico eficiente
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	56
Código de UNSPSC	27111901
Nombre del producto	PRENSA PARA TALADRO DE ÁRBOL
Descripción del producto	PRENSA PARA TALADRO DE ÁRBOL
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	UNE-EN ISO 16092-1:2018, junto con normativas locales como la Resolución 2400 de 1979.
Generalidades	Es un accesorio esencial de sujeción, generalmente fabricado en hierro fundido o acero, diseñado para fijar piezas de trabajo sobre la mesa del taladro.
Requisitos generales	Una prensa para taladro de árbol debe estar fabricada en material resistente como hierro fundido, contar con una base con ranuras para anclaje seguro a la mesa, mordazas estriadas para sujeción firme y un mecanismo de ajuste rápido. Es crucial para la seg
Requisitos específicos	Una prensa para taladro de árbol (o banco) debe ser de hierro fundido o acero, con base plana, ranuras para anclaje firme a la mesa, mordazas estriadas y un husillo de acción rápida o sistema cardán.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	57
Código de UNSPSC	23101506
Nombre del producto	ESMERILADORA DE BANCO TRUPER DE 1 HP DE POTENCIA
Descripción del producto	ESMERILADORA DE BANCO TRUPER DE 1 HP DE POTENCIA
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	OSHA 1910.215, ISO-EN
Generalidades	Es una herramienta eléctrica fija, diseñada para montarse sobre un banco de trabajo, ideal para afilar, desbastar, pulir y eliminar rebabas en piezas pequeñas de metal, madera o plástico.
Requisitos generales	Una esmeriladora de banco debe contar con guardas de protección ajustables que cubran al menos el 75% de la muela, apoyos de trabajo regulables a máximo 3mm de la piedra, pantallas oculares, base firme anclada, motor con interruptor seguro y uso de piedra
Requisitos específicos	Las esmeriladoras de banco requieren una base sólida y anclada, protectores de piedras ajustables (máximo 2 mm de luz), micas de seguridad inastillables, soportes de pieza ajustables, interruptor de fácil acceso y conexión eléctrica a tierra. Se utilizan para afilado, pulido y desbaste, operando generalmente a 3,450-3,600 RPM con muelas abrasivas de grano fino/grueso
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	58
Código de UNSPSC	27112704
Nombre del producto	JUEGO DE PIEDRAS PARA ESMERILADORA DE BANCO GRANO60 Y GRANO36
Descripción del producto	Juego de piedras para esmeriladora de banco Grano60 Y Grano36
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	DT.70:92 del INSST ISO 525
Generalidades	Son muelas abrasivas vitrificadas, esenciales para afilar, desbastar y pulir metales, comúnmente de óxido de aluminio (ferrosos) o carburo de silicio (no ferrosos).
Requisitos generales	Sus requisitos técnicos incluyen el diámetro adecuado (ej. 6", 8"), el grano (grueso 36 para desbaste, fino 60-120 para afilar) y una velocidad de operación máxima (RPM) superior a la de la máquina.
Requisitos específicos	Diámetro (comúnmente 6" u 8"), grosor, tamaño del eje, material abrasivo (óxido de aluminio para acero, carburo de silicio para carburo) y tamaño de grano (grueso 36-40 para desbaste, fino 60-80 para afilado). Deben cumplir con velocidades RPM máximas y estar sin grietas.
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	59
Código de UNSPSC	15121504
Nombre del producto	ACEITE HIDRÁULICO ISO 68
Descripción del producto	Aceite hidráulico ISO 68
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 11158 (HM/HV) y DIN 51524 (HLP/HVLP)
Generalidades	Lubricante mineral de alta viscosidad (68 cSt a 40°C), diseñado para sistemas que operan bajo cargas elevadas, presiones altas y temperaturas de moderadas a altas.
Requisitos generales	Protección anti desgaste, resistencia a la oxidación, baja formación de espuma y excelente separación de agua
Requisitos específicos	ISO VG 68 es un lubricante industrial de alta viscosidad (68 mm²/s a 40°C), ideal para sistemas de alta presión, carga pesada y temperaturas elevadas (entre 20°C y 80°C).
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	60
Código de UNSPSC	15121604
Nombre del producto	VALVULINA OMALA S2 220
Descripción del producto	Valvulina Omala S2 220
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 12925-1 Tipo CKD, DIN 51517-3 (CLP) y AGMA 9005-F16.
Generalidades	Es un aceite mineral de alta calidad para engranajes industriales, diseñado para trabajo pesado (extrema presión - EP).
Requisitos generales	Ofrece excelente protección contra el desgaste y micropitting, gran estabilidad térmica ante la oxidación, y compatibilidad con sellos y pinturas, alargando la vida útil de los sistemas cerrados.
Requisitos específicos	Es un aceite industrial de extrema presión (EP) de alta calidad, diseñado para engranajes cerrados de servicio pesado, con viscosidad ISO VG 220. Ofrece una protección superior contra micro picaduras, excelente estabilidad térmica, compatibilidad con sellos y está homologado por Siemens MD (Flender).
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	61
Código de UNSPSC	11161700
Nombre del producto	ROLLO DE TELA JEAN
Descripción del producto	Rollo de tela jean
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	AATCC TM135, AATCC-61/NTC 1155
Generalidades	Sometido a lavados industriales (enzimático, piedra, etc.) para suavizar su rigidez original, mejorar la caída, evitar encogimiento excesivo.
Requisitos generales	Los requisitos generales incluyen mayor flexibilidad, tacto más suave, contracción mínima, buena solidez al color y una caída mejorada para confección.
Requisitos específicos	Se caracteriza por un tratamiento industrial previo que reduce el encogimiento a menos del 1%, suaviza la textura y define el tono índigo, permitiendo un uso cómodo inmediato
Empaque / Rotulado	El producto debe entregar se empacado y protegido contra la humedad
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	62
Código de UNSPSC	25191722
Nombre del producto	KIT TECNICO HERRAMIENTA
Descripción del producto	KIT TECNICO HERRAMIENTA
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos
Generalidades	Este Kit es fundamental para personas que tienen conocimientos en mecánica para motos y está compuesto por herramientas diseñadas para el mantenimiento y cambio de los repuestos que más sufren deterioro. Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas de herramientas para Motocicletas.
Requisitos generales	Herramienta básica para el desarme y arme de motocicletas
Requisitos específicos	Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos. Capacitación de operación y mantenimiento de motocicletas nclu)'ft: Sostenedor embragues Universal/ Kit naves de radios Universal/ Extractor Volante yamaha RX / Extractor volantfJ Honda CBF 150' juego de llaves fi¡as/Copas Bujia·f().12-14 mm/ Copa Bujía Pulsar/ Soslenedor de 'IO/ante ripo fleje Universal/ desp/nador de cadena/ llaves de uña Extractorvolanteeco-boxer!ErtractorVOlante baJa¡ILJave tuerca mixta hondaautflCOILJave tuerca akt xcd-d1scover.
Empaque / Rotulado	Empacados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	63
Código de UNSPSC	26101905
Nombre del producto	KIT CILINDRO COMPLETO ECO
Descripción del producto	KIT CILINDRO COMPLETO ECO
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas de Repuestos y materiales para motocicletas.
Generalidades	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas de Repuestos y materiales para motocicletas.
Requisitos generales	Repuestos y materiales básicos para el desarme y arme de motocicletas
Requisitos específicos	Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos. Capacitación de operación y mantenimiento de motocicletas incluye un cilindro un pistón un juego de anillos un bulon y pines para motocicleta de 100 cc
Empaque / Rotulado	Marcados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

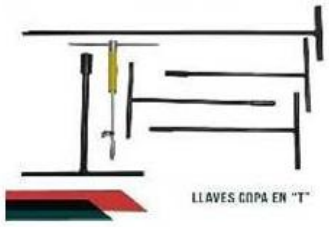
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	64
Código de UNSPSC	25174205
Nombre del producto	KIT BIELA Y BALINERAS DE CIGUEÑAL
Descripción del producto	KIT BIELA Y BALINERAS DE CIGUEÑAL
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 9001 Y ISO/TS 16949
Generalidades	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Requisitos generales	Repuestos y materiales básicos para el desarme y arme de motocicletas
Requisitos específicos	Kit completo incluyen un biela un un bulón una canastilla 2 balineras de cigüeñal para motocicleta eco 100 cc
Empaque / Rotulado	macados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	65
Código de UNSPSC	26101737
Nombre del producto	KIT CADENILLA Y VALVULAS DE ADMISION Y ESCAPE
Descripción del producto	KIT CADENILLA Y VALVULAS DE ADMISION Y ESCAPE
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	ISO 5208 Y ISO 9001
Generalidades	sincroniza el giro del cigüeñal con el árbol de levas para abrir/cerrar las válvulas, mientras que las válvulas de admisión permiten la entrada de aire/combustible. La cadenilla asegura la sincronización precisa, y las válvulas, más grandes que las de escape, optimizan la combustión.
Requisitos generales	Repuestos y materiales básicos para el desarme y arme de motocicletas
Requisitos específicos	Motocicletas incluye 6 piezas una cadena un tensor una guía un resorte un tapón de 12 mm y u piñón dentado. Una válvula de admisión y una de escape para motocicletas eco 100 cc.
Empaque / Rotulado	Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos. Capacitación de operación y mantenimiento de motocicletas
Presentación	 
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	66
Código de UNSPSC	27111708
Nombre del producto	JUEGO DE LLAVES
Descripción del producto	JUEGO DE LLAVES
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	Un juego de llaves es un conjunto de herramientas manuales, generalmente de acero, diseñadas para apretar o aflojar tuercas y tornillos hexagonales. Son fundamentales en mecánica y bricolaje, variando en tipos (planas, combinadas, Allen, de tubo) y medidas (mm o pulgadas).
Requisitos generales	Herramienta especializada para el desarme del sistema de corona de suspecion delantera o barras telescópicas de motocicletas.
Requisitos específicos	Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos. Capacitación de operación y mantenimiento de motocicletas incluye 11 piezas en juego de llaves de reache de la 6-7-8-9-10-11-12-13-14-17-19 20 21 22 23 14 25 26 27 28 29 30 32 36
Empaque / Rotulado	Empacados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto.
Presentación	 
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	67
Código de UNSPSC	25191734
Nombre del producto	COMPRESOR DE RESORTES DE VÁLVULAS PARA MOTOCICLETAS
Descripción del producto	herramienta manual especializada diseñada para comprimir el resorte y liberar los seguros de las válvulas
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	es una herramienta esencial diseñada para comprimir los muelles de las válvulas, permitiendo la extracción e instalación segura de los seguros (cuñas) sin desmontar la culata.
Requisitos generales	5 Adaptadores de conducción de 16, 19, 23, 25 y 30mm. 3 Tornillos de presión de70mm, 110mm y 120mm. 1 Sargento tipo C. Empacado en estuche de plástico termo formado
Requisitos específicos	Herramienta diseñada para comprimir y liberar resortes de válvula después de remover la culata. Palancas tipo pantógrafo aseguran un contacto radial consistente con la válvula. . INCLUYE: 5 Adaptadores de conducción de 16, 19, 23, 25 y 30mm. 3 Tornillos de presión de70mm, 110mm y 120mm. 1 Sargento tipo C. Empacado en estuche de plástico termoformado.para motocicletas
Empaque / Rotulado	Empacados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	68
Código de UNSPSC	25191817
Nombre del producto	COMPRESOMETRO
Descripción del producto	COMPRESOMETRO
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	instrumento manométrico de precisión utilizado para medir la presión interna de los cilindros de un motor de combustión durante la fase de compresión.
Requisitos generales	Compresómetro para motores de motos a gasolina, sistema de acople rápido. Accesorios: manguera de 25" de largo, manómetro con caratula 2-1/2" de diámetro, adaptadores para diferentes roscas de bujías para motos. Estuche de plástico termo formado.
Requisitos específicos	Calidad:Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos. Capacitación de operación y mantenimiento de motocicletas. CARACTERÍSTICAS: Manguera de 25" de largo. Sistema de acople rápido. Manómetro con caratula 2-1/2" de diámetro. Adaptadores para diferentes roscas de bujías para motos. Estuche de plástico termo formado.
Empaque / Rotulado	Empacados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	69
Código de UNSPSC	25191830
Nombre del producto	PUNTA LÓGICA BÁSICA
Descripción del producto	TEST LÁMPARA LÓGICA
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	herramienta de diagnóstico electrónico utilizada para identificar rápidamente niveles de voltaje (alto, bajo o pulsos) en circuitos digitales y automotrices.
Requisitos generales	Herramienta de diagnóstico fácil y rápido para el técnico automotriz, aplicable en sistemas de 12V, Punta de prueba para polaridad, continuidad, activación de circuitos y elementos eléctricos, Indicador de polaridad con LED Rojo / Verde, Prueba diodos, re
Requisitos específicos	Herramienta de diagnóstico fácil y rápido para el técnico automotriz, aplicable en sistemas de 12V, Punta de prueba para polaridad, continuidad, activación de circuitos y elementos eléctricos, Indicador de polaridad con LED Rojo / Verde, Prueba diodos, relés, fusibles, bombillos, interruptor para cerrar circuito por masa o por voltaje.
Empaque / Rotulado	Empacados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	70
Código de UNSPSC	27111712
Nombre del producto	EXTRACTORES DE VOLANTES
Descripción del producto	KIT COMPLETO EXTRACTORES DE VOLANTES
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	herramienta mecánica especializada, generalmente de acero forjado o templado, diseñada para retirar volantes magnéticos de motos y motores pequeños sin dañar el cigüeñal.
Requisitos generales	Aplica para modelos de marcas Yamaha, libero y cirtton Suzuki, Honda, akt, Kimco, Peugeot, Motoplatt, Kawasaki, Ducati. Calidad:Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos mecánicos. Capacitación de operación y mantenimient
Requisitos específicos	Material de utilización para la mecánica de motocicletas En estuche con 10 piezas (M14 x R1.5, M16 x R1.5, M18 x R1.5, M19 x R1.0, M28 x R1.5, M22 x R1.0, M25 x R1.5, M22 x R1.5, M26 x R1.5, M20 x R1.0, M27 x R1.25, M24 x R1.0, M27 x R1.0L, M26 x R1.0, M28 x R1.0).
Empaque / Rotulado	Certificaciones de cumplimiento de normas internacionales de calidad, presentación de catálogo original, donde se evidencien claramente las funciones, características y accesorios solicitados, garantía de un (1) año por defectos de fabricación.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	71
Código de UNSPSC	27111507
Nombre del producto	CORTADOR DE CADENAS
Descripción del producto	HERRAMIENTA BÁSICA PARA EL DESARME Y ARME DE MOTOCICLETAS
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	herramienta manual especializada, diseñada para cortar, unir o ajustar la longitud de cadenas metálicas (bicicletas, motos, industriales) mediante la extracción precisa de los pernos (pasadores) de los eslabones.
Requisitos generales	Herramienta básica para el desarme y arme de motocicletas
Requisitos específicos	Operación y mantenimiento de motocicletas Al apretar el tornillo de fuerza tira de las mandíbulas para mantener la cadena para facilitar la extracción o instalación del la cadena o eslabón maestro.También sirve para romper las cadenas de la serie 40 a 60 o para agregar un eslabón maestro o eliminar las uniones. Incluye estuche con 10 piezas
Empaque / Rotulado	Macados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	72
Código de UNSPSC	27112105
Nombre del producto	SUJETADOR O TENSOR DE ESLABONES
Descripción del producto	SUJETADOR EMBRAGUE UNIVERSAL PARA EL DESARME Y ARME DEL SISTEMA DE EMBRAGUE DE LAS MOTOCICLETAS
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	Un tensor de eslabones es un mecanismo ajustable diseñado para tensar cadenas. Fabricados comúnmente en acero inoxidable, permiten ajustar la longitud y tensión mediante un giro central
Requisitos generales	Sujetador embrague universal para el desarme y arme del sistema de embrague de las motocicletas
Requisitos específicos	Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos. Capacitación de operación y mantenimiento de motocicletas incluye 2 puntas 1 tornillo 12 m.m
Empaque / Rotulado	Empacados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto.
Presentación	
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Lote	**Mecánica industrial**
Ítem	73
Código de UNSPSC	25173812
Nombre del producto	CAJA DE CAMBIOS COMPLETA
Descripción del producto	CAJA DE CAMBIOS COMPLETA
Unidad de medida	UN - Unidad
Calidad	Debe cumplir con todo o establecido en la presente ficha de acuerdo a las especificaciones y técnicas requeridas y las normas técnicas relacionadas
Generalidades	Es un sistema secuencial de engranajes que ajusta la potencia y velocidad del motor a la rueda trasera.
Requisitos generales	Cumplir con las normas internacionales de calidad para equipos electrónicos y mecánicos. Capacitación de operación y mantenimiento de motocicletas
Requisitos específicos	Caja de cambios de motocicletas eco 100 cc incluye 8- piñones, 2, ejes, 2, horquillas 1, selector de cambios.
Empaque / Rotulado	marcados en material que garanticen su protección durante el almacenamiento, transporte y entrega del producto
Presentación	 
Elaborada por:	SALAMANCA SERNA RODRIGO Instructor SENA rsalamancas@sena.edu.co